

## Gesamtübersicht

### Bearbeitungszentren

Maschinentyp	Arbeitsbereich (in mm)			Tischgröße (in mm)	Drehzahl (U/min)	Werkzeuge	Leistung	Bemerkung
	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse					
Bridgeport XR 1000	1020	600	600	1150 x 580	100-12000	30	17 kw	
Bridgeport VMC 1000-6	1020	610	600	1150 x 580	40-6000	22	13 kw	
Bridgeport VMC 1000	1020	510	600	1150 x 790	40-6000	22	13 kw	optional 4.Achse (Rotamat)
Bridgeport VMC 480	480	400	430	600 x 400		20	7,5kw	
Bridgeport VMC APC	480	400	430	640 x 400	60-15000	20	5,5kw	Palettenwechsler
Maho 800 C	800	500	600	900 x 614	20-5000	30	20kw	CNC Rundtisch
Fanuc Modell T	500	380	300	650 x 380	60-6000	10	5,5 kw	optional 4.Achse (Rotamat)
Fanuc Modell T	500	380	300	650 x 380	60-6000	10	5,5 kw	4.Achse
Cincinnati Arrow	500	500	500	520 x 690	20-6000	21	7,5 kw	optional 4.Achse (Rotamat)
DMU 80 P	800	800	800	900 x 700	50-12000	60	28 kw	

### Drehmaschinen

Maschinentyp	Arbeitsbereich (in mm)		Z-Spitzenweite	Durchlass	Drehzahl (U/min)	Werkzeuge	Leistung	Bemerkung
	X-Achse	Y-Achse						
Okuma LVT300-M	280	-	200	-	4500	12	22 kw	anetr. Wkz., Stauförderer
Okuma LVT300-M	280	-	200	-	4500	12	22 kw	anetr. Wkz., Stauförderer
Okuma LVT300-M	280	-	200	-	4500	12	22 kw	anetr. Wkz., Stauförderer
DMG CTX 400E	260	80	635	65	5000	12	21 kw	angetriebene Werkzeuge
DMG NEF 320	320	-	750	50,8	400	6	9 kw	
DMG CT 60	500	-	1100	72	3150	12	30 kw	hydr. Lünette
Mazak QuickTurn 15 N	250	-	450	52	4500	8	11 kw	
Mazak HPS	450	-	1000	80	1500	-	7,5 kw	Digitale Meßeinrichtung
Colchester	300	-	635	42	2500	-	3,6 kw	Kopiereinrichtung

### Schleifmaschine

Maschinentyp	Arbeitsbereich (in mm)			Tischgröße	Drehzahl (U/min)	Werkzeuge	Leistung	Bemerkung
	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse					
FX 60/30 SPS Expert	600	300	300	-	2200	-	4 kw	Magnetplatte, Schraubstock